

请注意，本PDF文档中显示的数据是从我们的在线目录生成的，仅供参考。想获取具体详尽的产品规格参数请联系我们的销售人员！



|       |                               |        |                               |
|-------|-------------------------------|--------|-------------------------------|
| 物料编号: | C0109050219052                | 产品类型:  | 25P                           |
| 针孔类型: | 母对母                           | 芯 数:   | 25芯                           |
| 产品结构: | PCB弯插板                        | 产品配件:  | 铆金属支架锁螺丝                      |
| 额定电流: | 5A                            | 插针材质:  | 黄铜镀金                          |
| 胶芯材质: | PBT (防火等级UL 94-V0)            | 锁紧方式:  | 螺纹锁紧                          |
| 额定电压: | 40V AC                        | 接触阻抗:  | 30mΩ Max                      |
| 绝缘阻抗: | 1000MΩ Min.at 500V DC         | 附 着 力: | 5Kgf Min (插针和胶芯)              |
| 螺丝扭力: | 4.5Kgf Min                    | 工作温度:  | -55℃ +105℃                    |
| 接插次数: | 1000次                         | 相对湿度:  | 90-95% (96小时, 40±2℃)          |
| 振动频率: | 10-55-10 Hz (振幅:15Gs)         | 焊锡温度:  | 230±5℃ (2~3秒)                 |
| 盐雾试验: | 12小时 (温度35±2℃, 盐水浓度5±1%, 插合后) | 耐电压值:  | 750V AC rms(标准差) .at 1 minute |
| 温度寿命: | 公母对接后放置于105℃环境中250小时          | 间距:    | 19.05mm                       |
| 插针类型: | 实心车针                          |        |                               |